

INTERCOR Marek Najdowski

84-230 Rumia, ul. 1 Maja 3 tel. 728 538 008

Regon: 191399703

NIP: 588-141-74-11

PASZPORT ISTNIEJĄCEJ PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW

NAZWA : PRZEBUDOWA PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW LETNICKA
OBIEKTU

ADRES: GDAŃSK , UL. LETNICKA 1A
OBIEKTU DZ. NR 11/1, 11/2 OBRĘB NR 059

NAZWA : GDAŃSKA INFRASTRUKTURA WODOCIĄGOWO-
I ADRES KANALIZACYJNA SP. Z O.O.
INWESTORA 80-122 GDAŃSK , UL. KARTUSKA 201

RUMIA, WRZESIEŃ 2019 r



**Przedsiębiorstwo
Usługowo Produkcyjne
ELEKTROMATIC**

Biuro Handlowe:
81-213 Gdynia
ul. Opata Hackiego
Centrala. (058) 623 52 02, 623 52 53, 623 52 97
sekretariat (058) 623 09 23
FAX (058) 623 53 62

84-120 Władysławowo, ul. Komandorska 9, NIP 587-020-08-89
Konto bankowe: Bank Spółdzielczy Puck 83480003-198840-27011-11

PASZPORT PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW

PZNA 1600 LETNICA

POŚWIADCZENIE WYKONANIA I ZBADANIA PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW TYPU PZNA 1600/4700

Oświadczamy, że przepompownia ścieków typu PZNA 1600/4700 została wykonana zgodnie ze wskazaniami rzędnych, średnic, oraz kierunków wlotów kolektorów kanalizacji grawitacyjnej oraz tłocznej, podanymi przez projektanta

Zbiornik został poddany badaniom szczelności zgodnie z zakładowymi warunkami technicznymi.

Przepompownia ścieków typu PZNA została wykonana jako wyrób jednostkowy w oparciu o projekt techniczny oraz o dokumentację konstrukcyjną.

WYNIK BADAŃ I PRÓB - POZYTYWNY.



SZEF KONTROLI JAKOŚCI

Janusz Gnadczyński

WYKAZ MATERIAŁÓW UŻYTYCH DO BUDOWY ZBIORNIKA PRZEPOMPOWNI

- 1. Polimal 1056, 109**
- 2. Mata szklana 450 g/m²**
- 3. Elementy wspomagające**

**Rysunki konstrukcyjne elementów zbiornika znajdują się do
wglądu u producenta.**



SZEF KONTROLI JAKOŚCI

Janusz Gnadczyński

PASZPORT PRZEPOMPOWNI

Producent
przepompowni:

**Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne
„ELEKTROMATIC”
84-120 Władysławowo
ul. Komandorska 9**

Konstruktor
przepompowni:

**Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne
„ELEKTROMATIC”
84-120 Władysławowo
ul. Komandorska 9**

Nazwa i adres
użytkownika:

.....
.....

Rok produkcji:

2000

Typ przepompowni

PZNA 1600/4700

Przeznaczenie:

**Do transportu ciśnieniowego ścieków
komunalnych**



SZEF KONTROLI JAKOŚCI
Janusz Gnadczyński

ŚWIADECTWO KONTROLI JAKOŚCI

Nazwa i typ urządzenia: Zbiornik z TWS Dn 1600 H = 4700,
1 szt.

Temperatura: do 30°

Materiał ścianek: Laminat poliestrowo-szkłany na bazie żywicy
Polimal 1056, 109

Przeznaczenie: na ścieki

**Niniejszym zaświadczamy, że dostawa opisana powyżej została
sprawdzona i jest zgodna z warunkami zamówienia**



SZEF KONTROLI JAKOŚCI

Janusz Gnadczyński



Przedsiębiorstwo
Usługowo Produkcyjne
ELEKTROMATIC

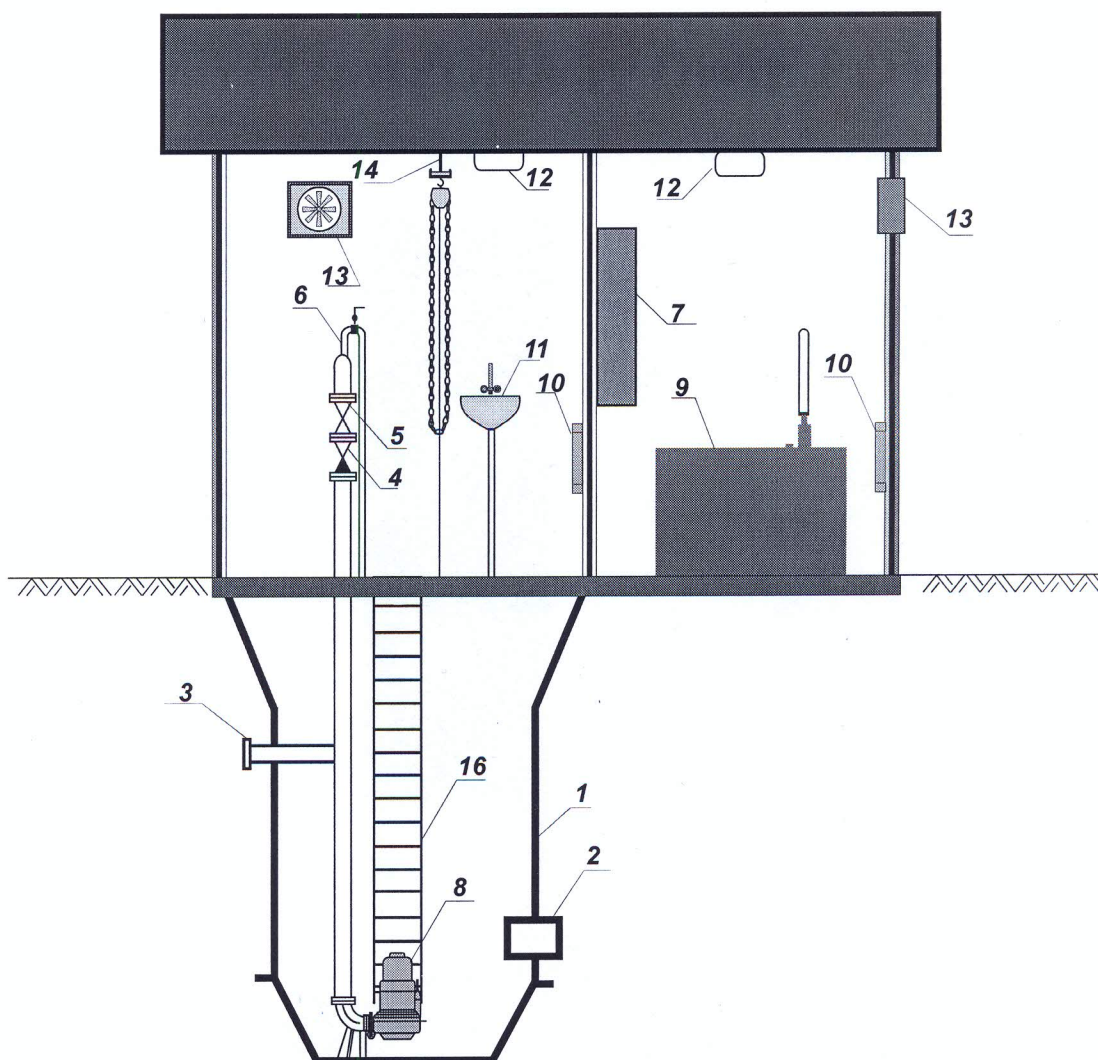
Biurowie Handlowe:
81-213 Gdynia
ul. Opata Hackiego
Centrala. (058) 623 52 02, 623 52 53, 623 52 97
sekretariat (058) 623 09 23
FAX (058) 623 53 62

84-120 Władysławowo, ul. Komandorska 9, NIP 587-020-08-89
Konto bankowe: Bank Spółdzielczy Puck 83480003-198840-27011-11

Dane techniczne *przepompowni ścieków*

LETNICA

PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW TYPU PZNA (WYPOSAŻONA W DWIE POMPY)



1. Zbiornik przepompowni
2. Rurociąg grawitacyjny
3. Rurociąg tłoczny
4. Zawór zwrotny
5. Zasuwa odcinająca
6. Odpowietrzenie
7. Rozdzielnia zasilająco- sterownicza
8. Pompa zatapialna

9. Agregat prądotwórczy
10. Grzejnik elektryczny
11. Umywalka
12. Oświetlenie
13. Wentylator
14. Wciągnik
15. Drabina aluminiowa



P.U.P. ELEKTROMATIC

Biuro Handlowe Gdynia, ul. Opata Hackiego 8/10
tel. (0-58) 623 52 02 fax: (0-58) 623 53 62

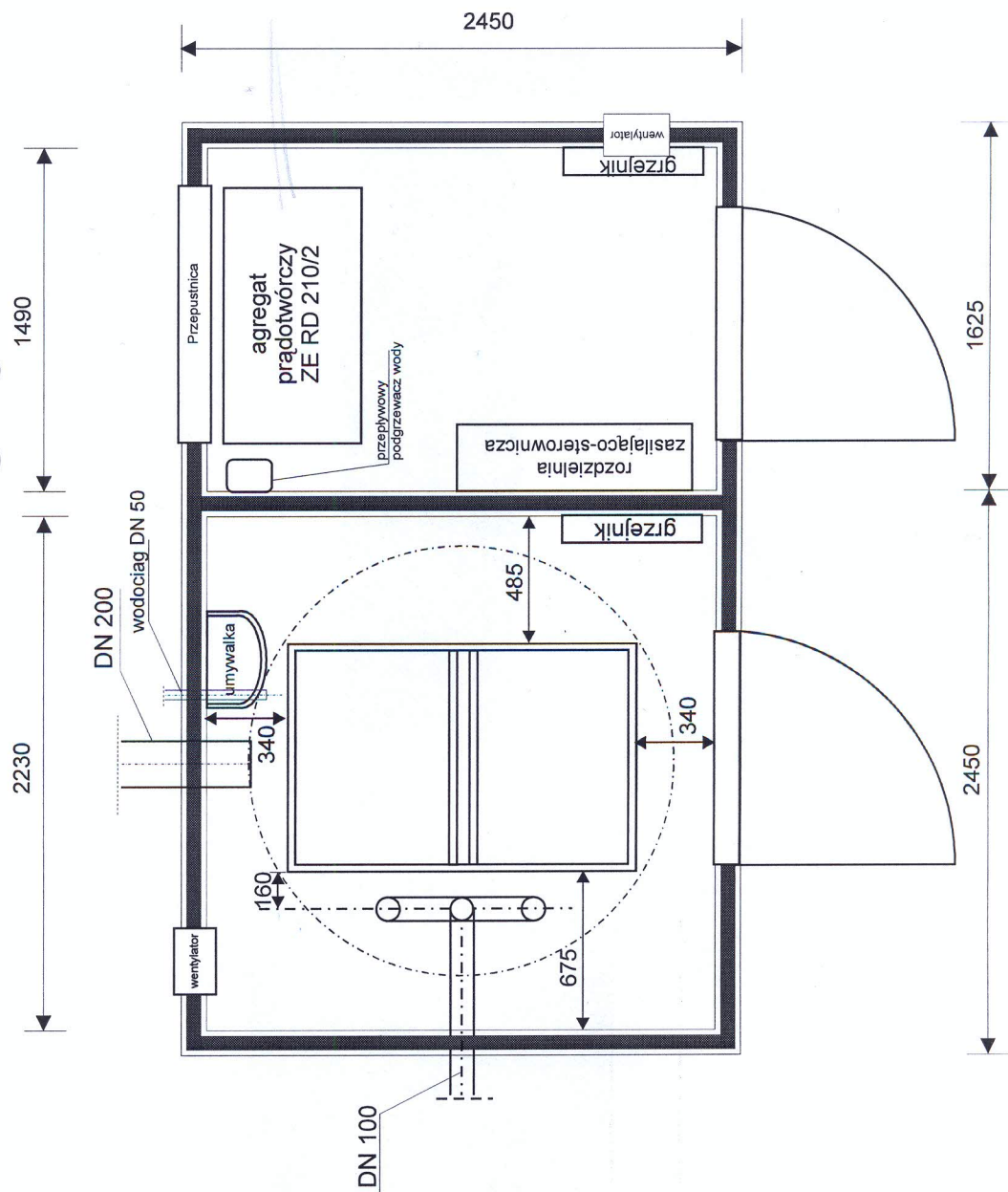
Przepompownia ścieków
PZNA 1600

Projekt:	J. Gnadczyński	Rys. nr
Kreślił:	A. Borkowska	
Gdynia		

LETNICA - ETAP III

Przepompownia ścieków PZNA 1600

rzut z góry



DANE TECHNICZNE PRZEPOMPOWNI LETNICA

Typ:	PZNA (przepompownia ścieków z nadbudową i agregatem prądotwórczym)
średnica zbiornika:	DN 1600 mm
wykonanie zbiornika:	laminat poliestrowo-szkłany
głębokość zbiornika:	4700 mm
wykonanie rurociągów tłocznych pomp:	stal nierdzewna
średnica rurociągów tłocznych pomp:	DN 100
zawór zwrotny :	kołnierzowy DN 100
ilość:	2 szt.
zasuwa odcinająca:	Płaska, kołnierzowa fig. 111, miękkodoszczelniona DN 100
ilość:	2 szt.
<i>pompa</i> (producent):	KSB Pompy i Armatura
typ pompy:	Amarex F 80-210
wirnik:	wortex nr 175
typ silnika :	014UG
ilość:	2 szt.
przewodnice:	rurowe ocynkowane
drabina włazowa:	aluminiowa

Agregat prądotwórczy:

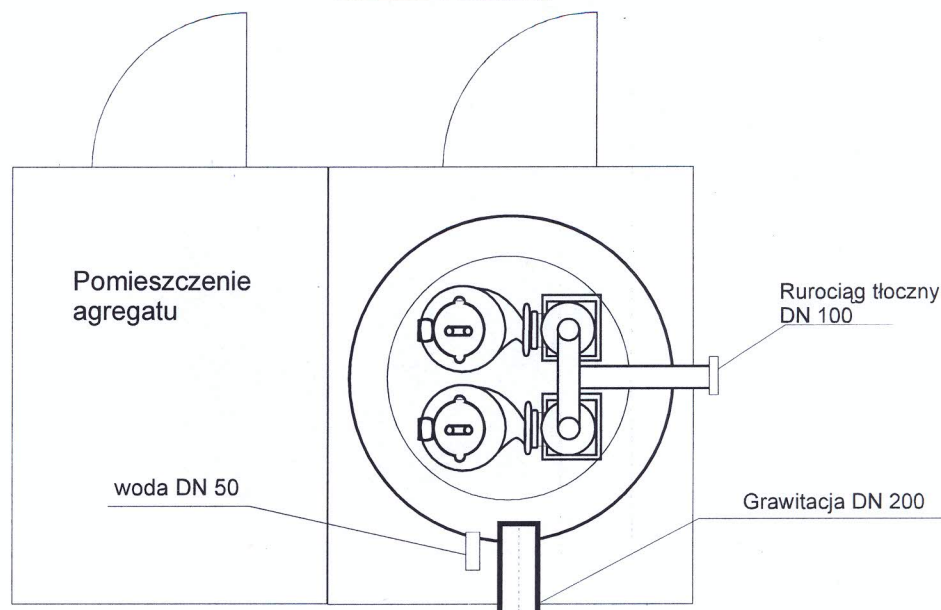
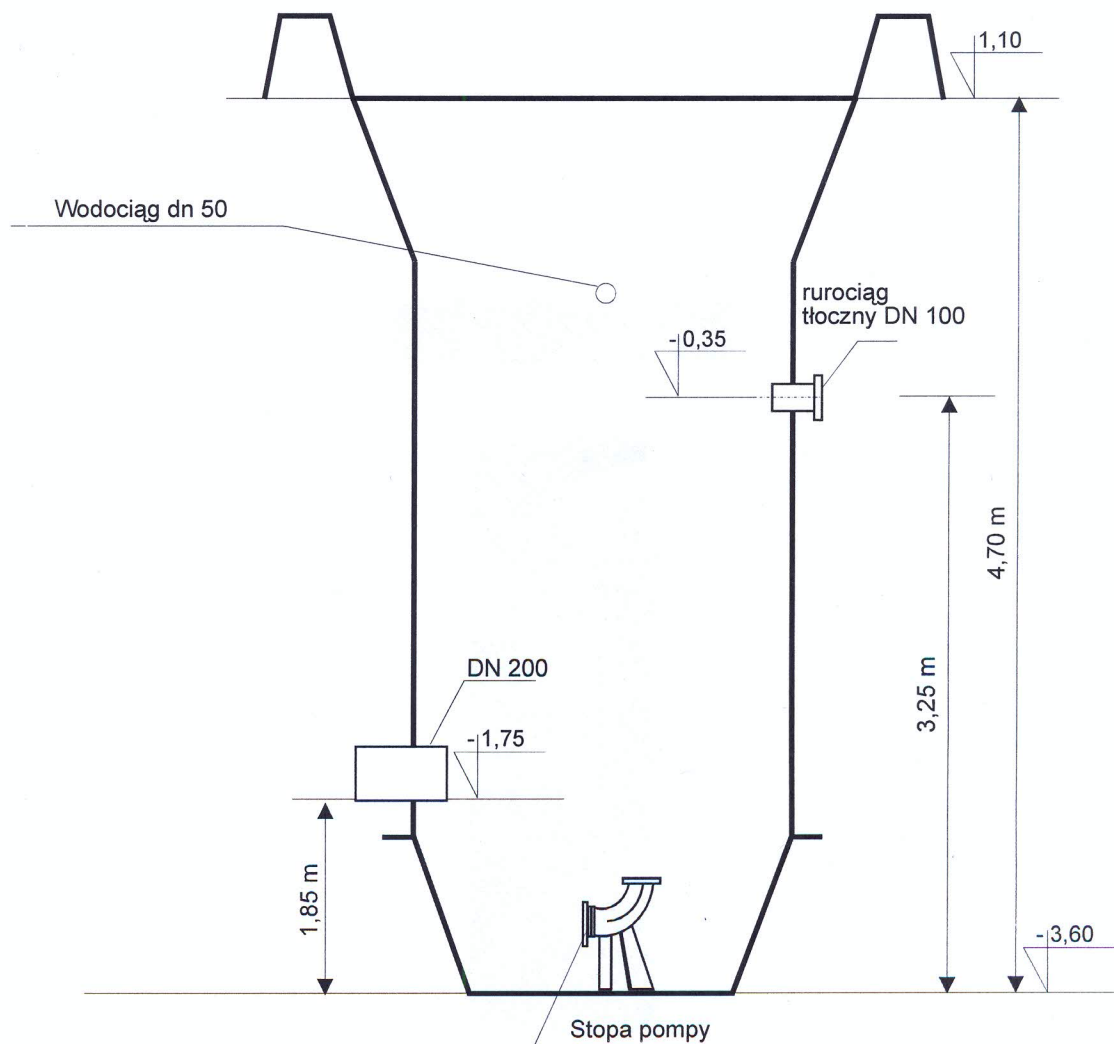
Typ:	ZERD 210/2
Moc:	9,6 kW/12 kVA

Letnica

Przepompownia ścieków PZNA 1600

Rurociągi i armatura DN 100, sonda hydrostatyczna

Pompy Amarex F80-210/014UG-175 - 2 szt.



P.U.P. ELEKTROMATIC
 Biuro Handlowe Gdynia, ul. Opata Hackiego 8/10
 tel. (0-58) 623 52 02 fax: (0-58) 623 53 62

Przepompownia
 PZNA 1600

Projekt: J. Gnadczyński

Kreślił: A. Borkowska

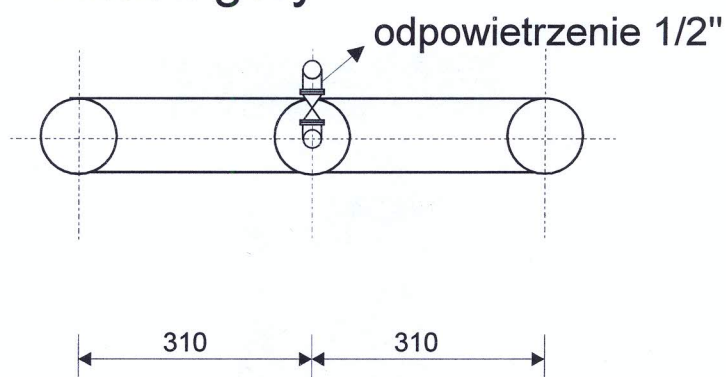
Gdynia

Rys. nr

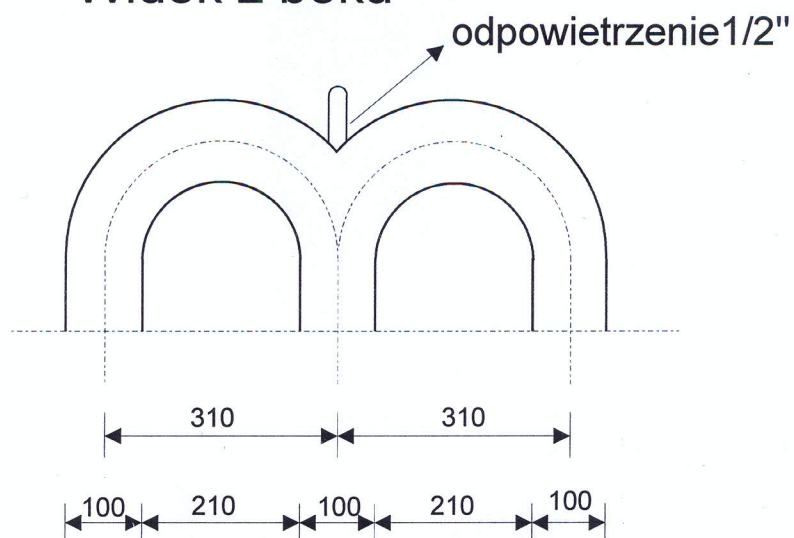
Rurociągi tłoczne DN100

skala 1:10

Rzut z góry



Widok z boku



P.U.P. ELEKTROMATIC
Biuro Handlowe Gdynia, ul. Opata Hackiego 8/10
tel. (0-58) 623 52 02 fax: (0-58) 623 53 62

Rurociągi tłoczne DN100

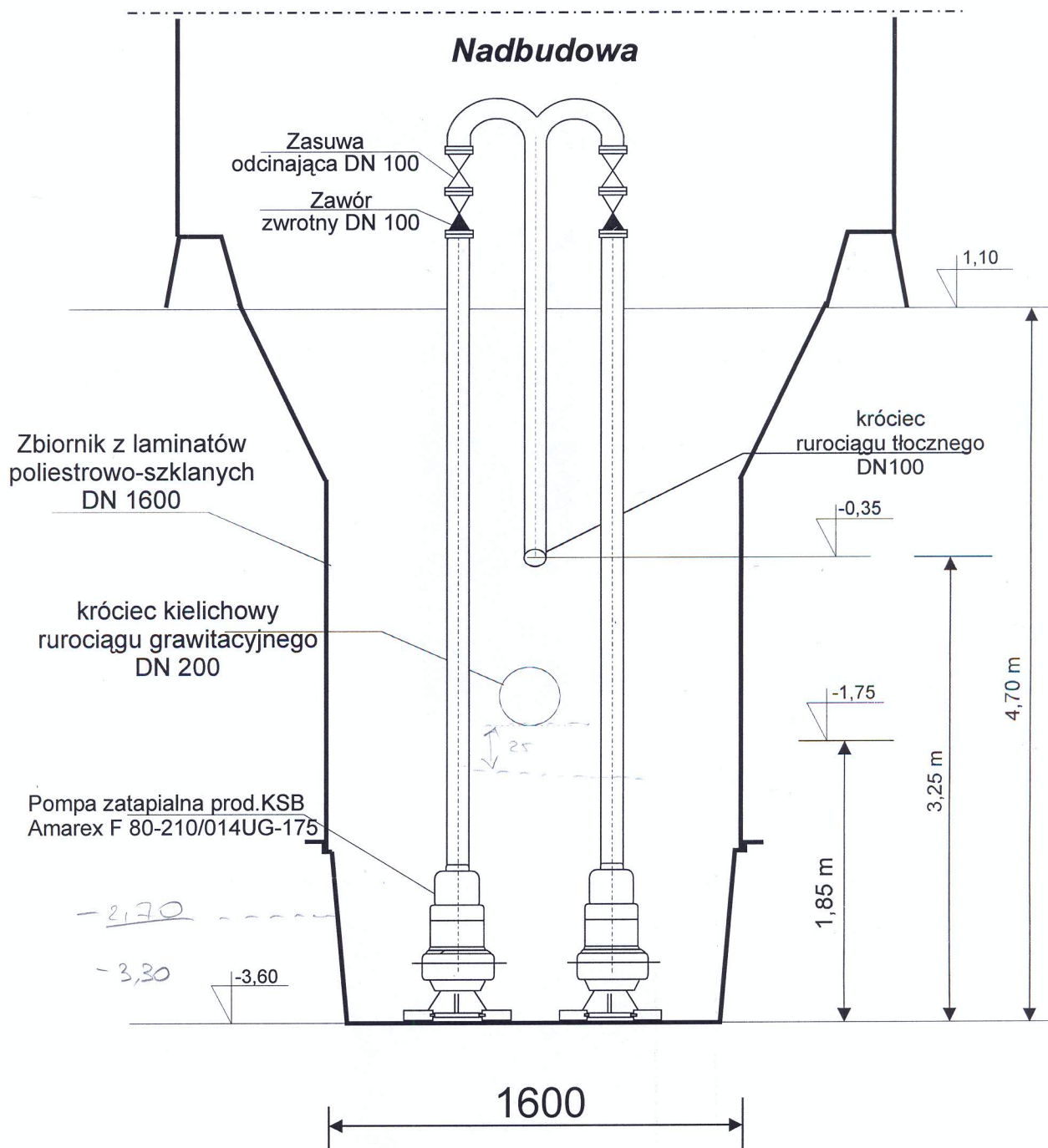
Projekt:	J. Gnadczyński
Kreślił:	A. Borkowska
Gdynia	

Rys. nr

Letnica - etap III

Przepompownia ścieków PZNA 1600

Rurociągi i armatura DN 100



P.U.P. ELEKTROMATIC
 Biuro Handlowe Gdynia, ul. Opata Hackiego 8/10
 tel. (0-58) 623 52 02 fax: (0-58) 623 53 62

**Zbiornik
 przepompowni
 DN 1600**

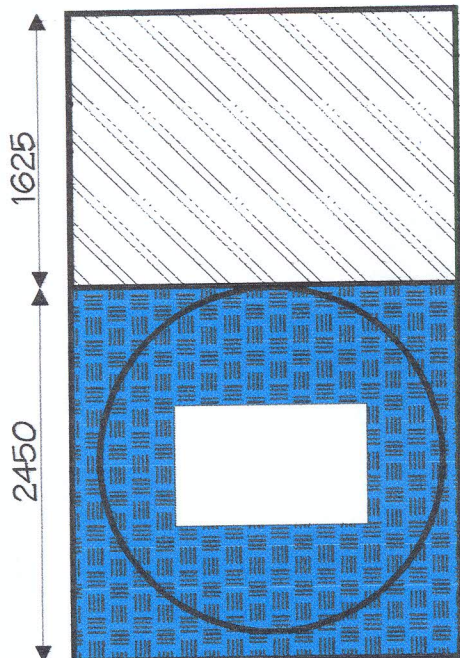
Projekt: J. Gnadczyński

Kreślił: A. Borkowska

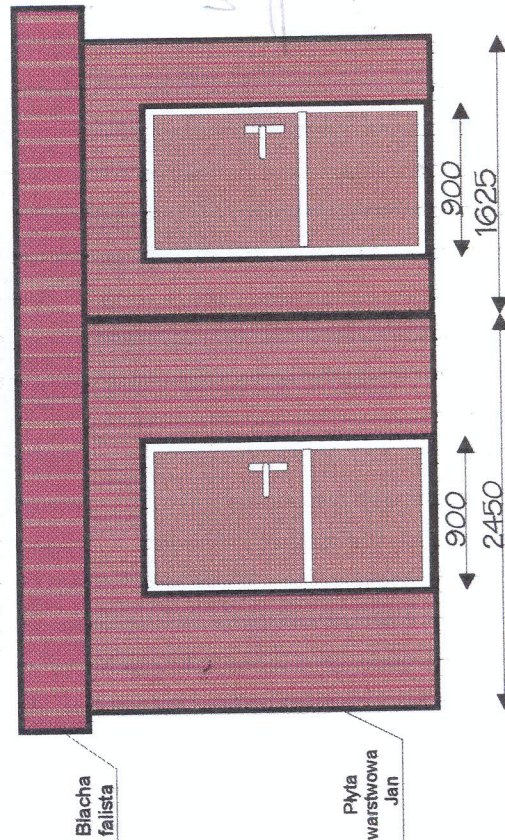
Gdynia

Rys. nr

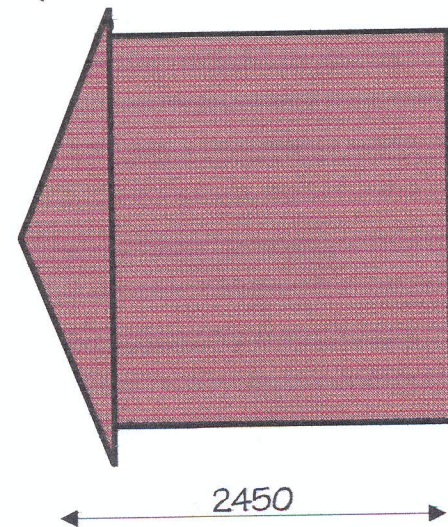
WYMIARY W RZUCIE Z GÓRY NADBUDOWY PRZEPOMPOWNI I NADBUDOWY AGREGATU



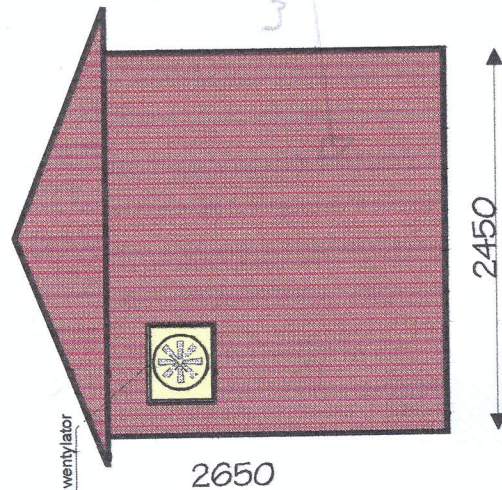
WIDOK OD FRONTU NADBUDOWY PRZEPOMPOWNI PZNA



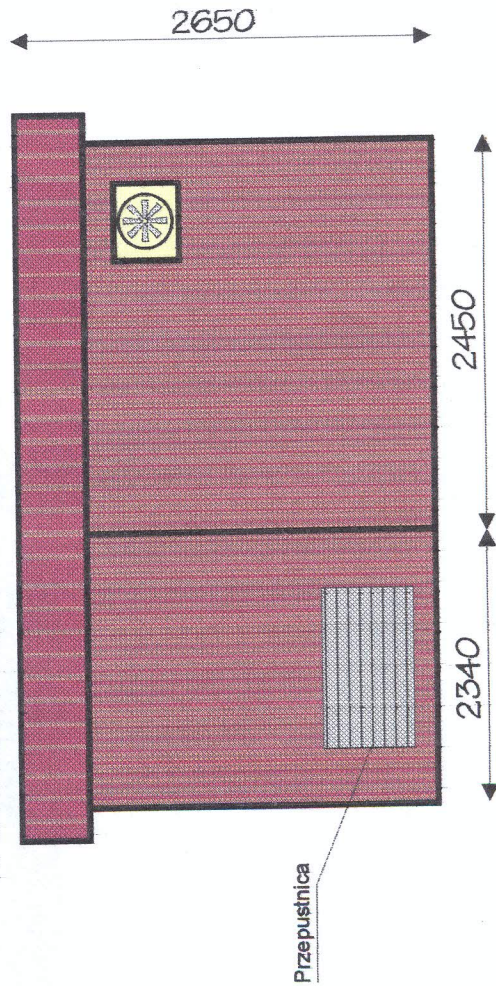
WIDOK Z BOKU NADBUDOWY PRZEPOMPOWNI



WIDOK Z BOKU NADBUDOWY AGREGATU



WIDOK OD TYŁU NADBUDOWY PRZEPOMPOWNI PZNA



Przepompownia ścieków
typ PZNA - nadbudowa

Rys. nr

J. Gnadczyński

Projekt:

A. Borkowska

Kreślił:

Gdynia 2000



NADBUDOWA PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW PZNA

Nadbudowa prefabrykowanej przepompowni ścieków „Elektromatic” o wymiarach 2450 x 4075 mm wykonana jest z płyt warstwowych „JAN” umieszczonych obustronnie na samonośnym szkielecie stalowym. Na zewnątrz standardowo stosuje się płyty o kolorze RAL 8011, wewnątrz zaś w kolorze RAL 9010

Materiały użyte do produkcji płyty warstwowej:

BLACHA STALOWA

- 1) Gatunki DX 51D + Z wg. EN 10142 + A1 oraz S 280 GD + Z i S 320 GD + Z wg. EN 10147 + A1.
- 2) Grubość powłoki cynku: 275 g/m²
- 3) Tolerancje zgodnie z EN 10143
- 4) Ocynkowana ogniowo
- 5) Powlekana metodą coil- coating lakierami akrylowymi, akrylowymi, poliestrowymi,

PIANKA POLIURETANOWA

zredukowanej zawartości freonu

palność: B 2 wg. DIN 4102

$\lambda = 0,019 \text{ W/m} \cdot \text{K}$

gęstość 45±5 kg/m³

Płyta warstwowa posiada aprobatę techniczną ITB AT-15-2266/96 oraz ocenę higieniczną Nr B-1254/94 oraz certyfikat ISO 9002. Współczynnik przenikania ciepła wynosi $\lambda=0,030 \text{ W/mK}$.

Elementy stalowe nadbudowy są zabezpieczone przeciwkorozyjnie poprzez malowanie. Ściany nadbudowy pozbawione są otworów okiennych.

Drzwi wykonane z PCV wypełnione płytą warstwową

Dwuspadowy dach nadbudowy wykonany jest z blachy trapezowej pokrytej plastisolem.

Nadbudowa posadowiona jest na podłodze z laminatów poliestrowo-szkłanych.

Nadbudowa przepompowni posadowiona jest na krawędzi podłogi, wykonanej z laminatów poliestrowo-szkłanych, będącej integralną częścią zbiornika przepompowni. W podłodze zamontowane są kraty pomostowe (gretingi) i klapy z laminatów poliestrowo-szkłanych, służące do demontażu i montażu pomp. W podłodze wykonane są przepusty kablowe, wentylacyjne i przepusty rurociągów tłocznych pomp.

Powierzchnia podłogi jest ryflowana, w celu wyeliminowania ryzyka poślizgu, ukierunkowana w stronę otworów montażowych. Rozwiązanie takie ułatwia utrzymanie czystości wnętrza nadbudowy.

Wypożazenie nadbudowy:

- Przyłącze wodociągowe DN 50
- Przyłącze wodociągowe DN 25
- Umywarka nierdzewna
- Przepływowy podgrzewacz wody (instalowany w pomieszczeniu agregatu)
- Wózek samojezdny wciągніка łańcuchowego typu WS-05
- Wciągnik łańcuchowy do transportu pionowego pomp typu WŁ-05S
- Żaluzja - czerpnia powietrza (załączana automatycznie w trakcie pracy agregatu prądotwórczego)
- Grzejnik elektryczny 500W do ogrzewania pomieszczenia przepompowni
- Grzejnik elektryczny 500W do ogrzewania pomieszczenia agregatu
- Ręczne odpowietrzenie rurociągu tłocznego
- Oświetlenie pomieszczenia przepompowni
- Oświetlenie pomieszczenia agregatu
- Wentylacja pomieszczenia przepompowni
- Wentylacja pomieszczenia agregatu
- Drzwi wejściowe do pomieszczenia przepompowni
- Drzwi wejściowe do pomieszczenia agregatu
- Czujnik otwarcia drzwi pomieszczenia przepompowni
- Czujnik otwarcia drzwi pomieszczenia agregatu

Zalety technologii:

- wysoka izolacyjność ścian
- mały ciężar nadbudowy
- prosty szybki montaż
- wyszalowane złącza poziome i pionowe
- krótki czas realizacji
- minimalny zakres robót
- bardzo ograniczony zakres robót wykończeniowych
- ograniczony plac budowy
- odporność na czynniki biologiczne
- odporność na czynniki mechaniczne
- odporność na działanie promieni UV

Podstawowe zalety nadbudowy przepompowni

Bardzo ważnym zadaniem, jakie spełnia nadbudowa jest zapewnienie transportu pionowego i poziomego pomp. W tym celu przepompownia zaopatrzona jest w wciągnik łańcuchowy, poruszający się po szynie jezdnej usytuowanej w osi przepompowni. Daje to możliwość manewrowania, wyjmowania i opuszczania pomp przez jedną osobę.

Solidna i zwarta konstrukcja pełni również rolę dodatkowej ochrony automatyki przed czynnikami zewnętrznymi na jakie może być narażona w rozdzielniach wolnostojących i niepowołanymi osobami.

Zapewnia komfort pracy obsłudze obiektu poprzez zapewnienie podstawowych warunków higienicznych.

Zapewnia właściwą eksploatację urządzeń elektroenergetycznych i elektronicznych w okresie jesienno-zimowym, kiedy temperatury bywają ujemne.

Wymiary nadbudowy przedstawiono na załączonych rysunkach. (Rysunki dotyczą nadbudowy z agregatem o mocy 9,6 kW, najczęściej stosowanym. W przypadku agregatu o większej mocy, nadbudowa musi mieć większe wymiary – proszę wtedy o kontakt.)